

Werdol Zinkcompound

Een-componenten zinkstofprimer voor de cathodische bescherming van staal. Basisprimer voor gestraald en handontroest staal als basis voor conventionele coatingsystemen. Reparatieprimer voor beschadigde verzinkte oppervlakken. Uitstekende bestandheid tegen onderroest bij mechanische beschadiging. > 75% zink in droge verflaag. Bij overschilderen eerst zinkzouten verwijderen.

Type	Luchtdrogend.
Basis	Polyestereenhars en zinkstof.
Kleur	Grijs
Glans	Mat
Dichtheid	2.10 kg/dm ³
Afleveringsviscositeit	70-90 seconden Din Cup 4 mm.
Vaste stofgehalte	73 ± 2 gew.% = 35 ± 2 vol.%

Droogtijden
bij 20°C / 35 µm droog

Stofdrog	Kleefvrij	Overschilderbaar
10 minuten	30 minuten	2 uur

Verwerking

Kwast, rolborstel, luchtspuit en airless spray

Applicatie details

	Airless spray	Luchtspuit	Kwast / roller
Vol.% verdunning	0-5	5 - 10	0-5
Spuitopening	0,018"-0,021"	1.5 mm	
Spuitdruk in Bar	150	3 - 4	

Verdunning

- airless spray
- luchtspuit
- kwast en roller

Epifanes Verdunning D-100
Epifanes Verdunning D-100
Epifanes Verdunning D-100

Aanbevolen systeem

Breng op kaal staal minimaal 1 laag aan van 35 µm droog.
bij langdurig overstaan van de laag moeten eventueel gevormde zinkzouten verwijderd worden door spoelen met leidingwater en grondig afnemen met harde (nylon) borstel alvorens de volgende (grond)laag aan te brengen.

Theoretisch rendement

Praktisch rendement

10 m² per liter @ 35 µm droge laagdikte

Afhankelijk van aanbrengmethode, aard en conditie van de ondergrond, materiaalverlies ten gevolge van factoren als vorm van het object, omstandigheden tijdens applicatie, enz.

Aanbevolen nld per laag

100 µm , corresponderend met 35 µm droge laag.

Overschilderbaarheid

Werdol Second Coat Primer en overige grondverven op basis van niet verzeepbare bindmiddelen.

Ondergrondcondities :

Staal

Volledig ontdaan van roest, walshuid, vet, vuil en andere verontreinigingen. Zout en andere in water oplosbare vervuiling verwijderen door grondig spoelen met schoon water en hogedrukspuit of een emulgator. Vet en olie verwijderen door reinigen met water en ammonia of een ander geschikt reinigingsmiddel.

Verwerkingsadviezen

Voor gebruik de bus zeer goed roeren. Het aanbrengen en drogen van de verf dient plaats te vinden in goed geventileerde ruimten. Zorg bij verwerking in gesloten ruimten voor een goede luchtcirculatie - aanvoer van verse lucht en afvoer van oplosmiddeldampen - om problemen met de veiligheid , gezondheid en droging te voorkomen.

Algemene voorwaarden

De temperatuur van de verf, het materiaal en de omgevingslucht mag gedurende het aanbrengen en drogen van de verf niet lager zijn dan 8°C en de relatieve luchtvochtigheid dient beneden 85% te blijven.
De temperatuur van het materiaal dient gedurende het aanbrengen en drogen van de verf tenminste 3°C boven dauwpunt te liggen.